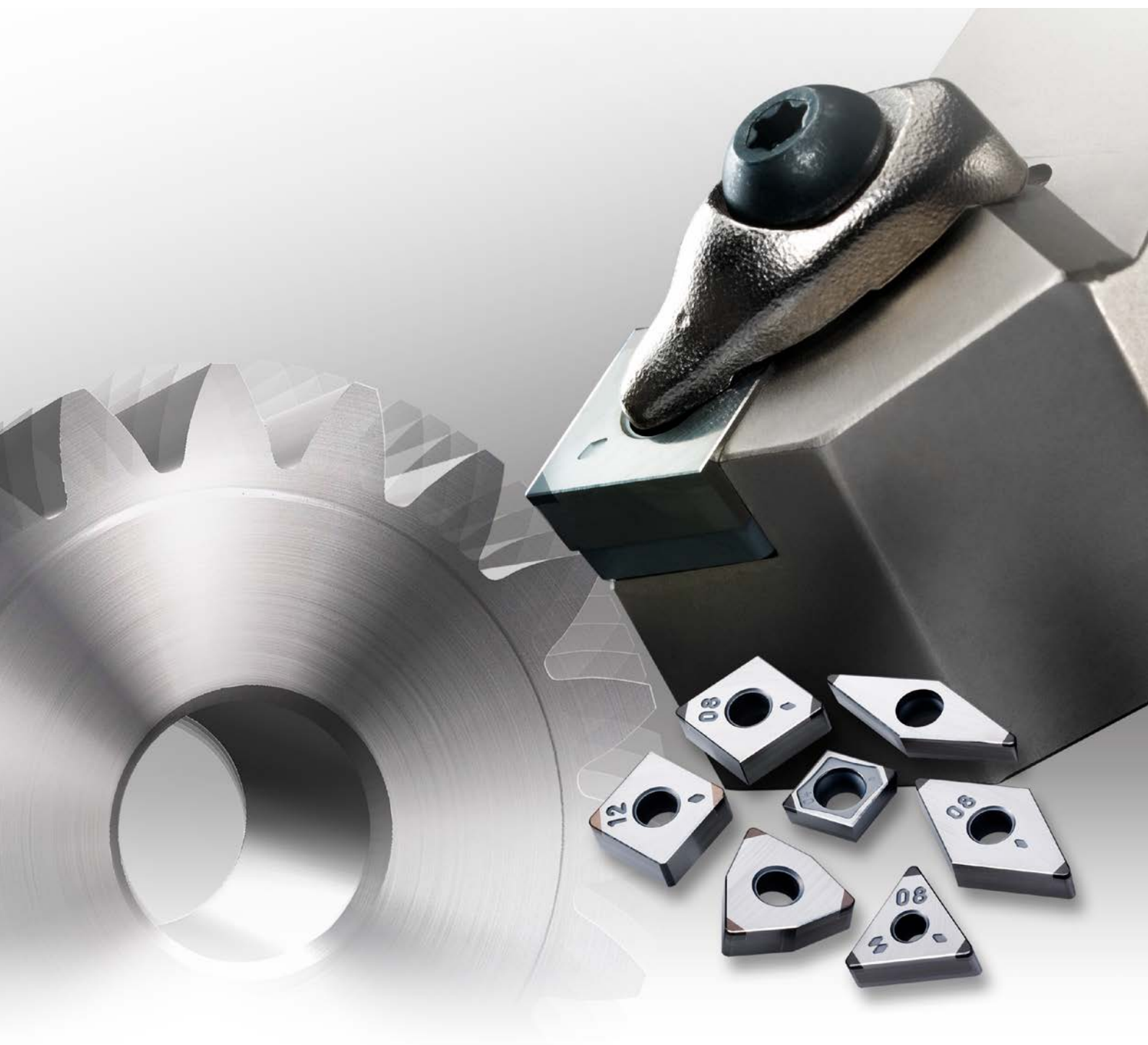


MB4120

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PKNB PRO SLINUTÉ SLITINY A LITINY



MB4120

VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST PROTI LOMU A STABILITA ZAJIŠŤUJÍCÍ ZVÝŠENÍ PRODUKTIVITY PRÁCE



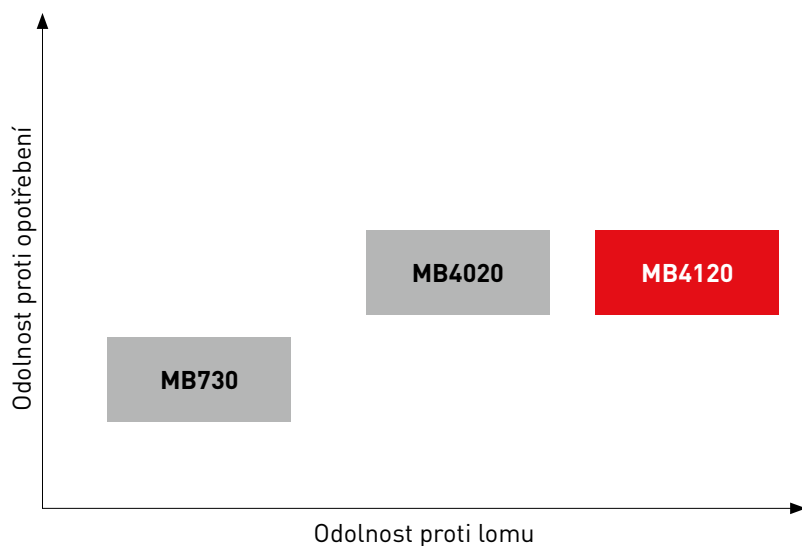
Zvýšení obsahu částic PKNB a pevnosti pojiva umožňuje použití k obrábění celé řady slinutých materiálů.

VYSOKÁ ODOLNOST PROTI LOMU

Jemné částice PKNB zvyšují pevnost břitů. Vysoká odolnost proti lomu umožňuje stabilní výkon dokonce i při přerušovaném obrábění.

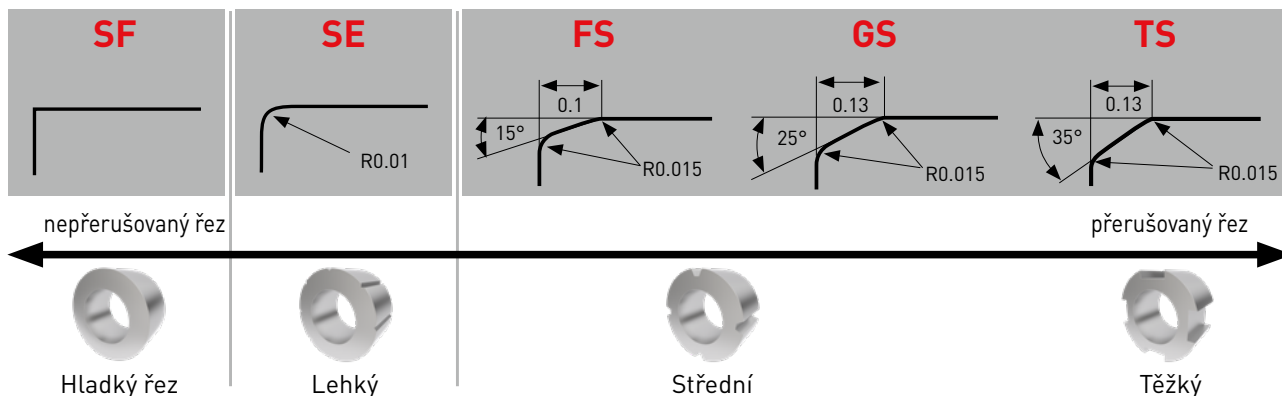
VYSOKÁ ADHEZNÍ PEVNOST JEMNÝCH ČÁSTIC PKNB

Optimalizace podmínek slinování posiluje adhezi mezi jemnými částicemi PKNB. Tím se zvyšuje odolnost proti lomu i opotřebení.



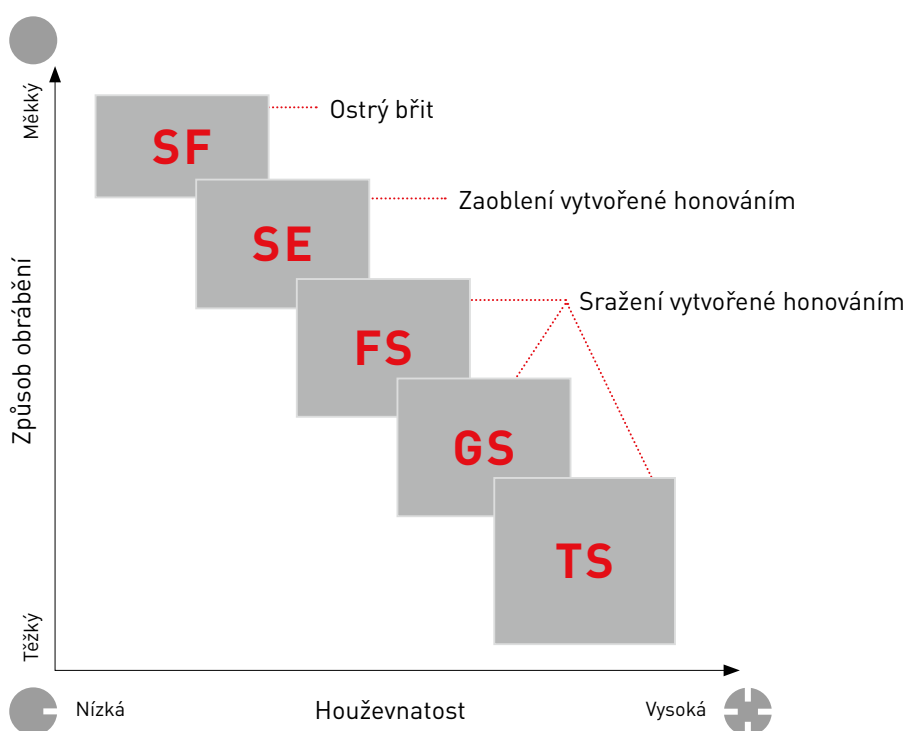
GEOMETRIE

PŘÍPRAVA BŘITU



ŠIROKÝ ROZSAH PŘÍPRAVY HRANY (HONOVÁNÍ)

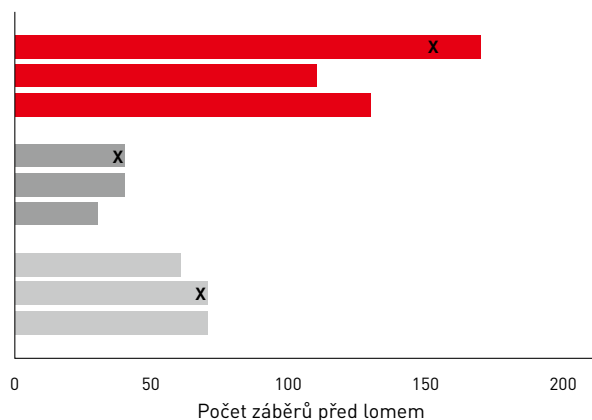
Honovací typ SF nabízí ostřejší břit, což vede ke snížení řezného odporu a vzniku otřepů, a zároveň poskytuje zlepšení při dokončování povrchů komponent. Typ SF představuje první obecné doporučení, ale pro zvýšení pevnosti břitů a odolnosti proti vydrolování jsou k dispozici honovací typy SE, FS, GS a TS.



ZVÝŠENÁ ODOLNOST PROTI LOMU BĚHEM NÁROČNÉHO PŘERUŠOVANÉHO OBRÁBĚNÍ

Srovnání odolnosti proti lomu během přerušovaného čelního soustružení velmi pevné slinuté slitiny.

Materiál	Vysokopevnostní slinutá slitina
Destička	NP-TNGA160408SE3
Vc (m/min)	150
f (mm/rev)	0.15
ap (mm)	0.1
Způsob obrábění	Mokrý řez



MB4120



Vydrolování 150. záběr

Konvenční A

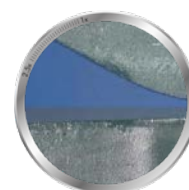
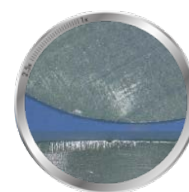


Vydrolování 40. záběr

Konvenční B



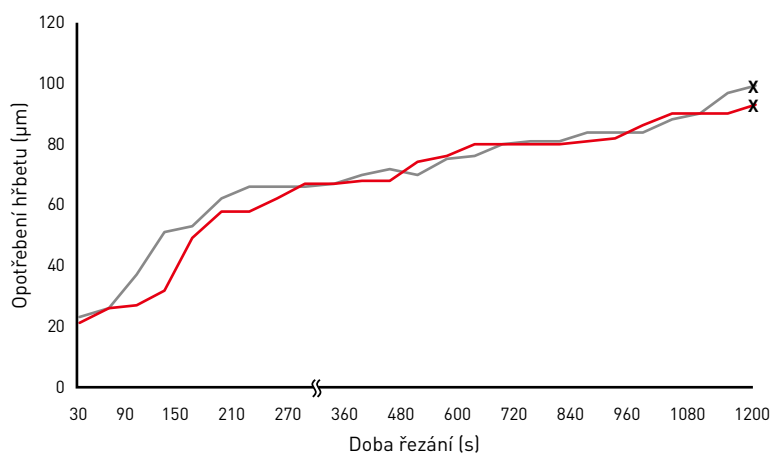
Vydrolování 70. záběr



SROVNÁNÍ PLYNULÉHO OBRÁBĚNÍ DIN GG25

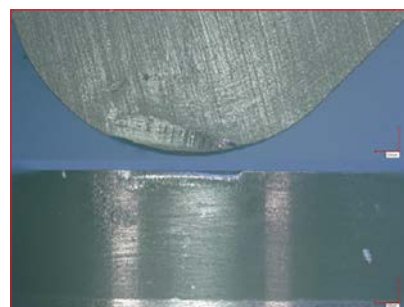
Vynikající odolnost proti lomu ve srovnání s běžnými produkty.

Materiál	DIN GG25 (Perlite)
Destička	NP-TNGA160408SF3
Vc (m/min)	800
f (mm/rev)	0.1
ap (mm)	0.2
Způsob obrábění	Suché obrábění



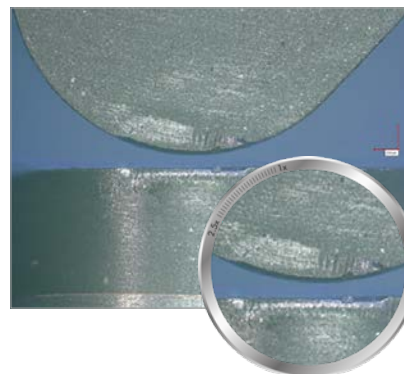
MB4120

1 200 s



Konvenční

1 200 s



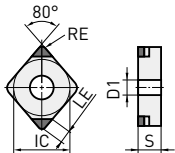
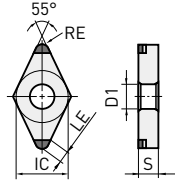
MB4120

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K

H

G TRÍDA

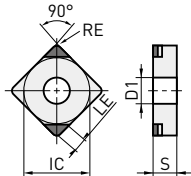
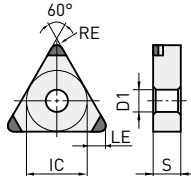
Objednáací kód	MB4020	MB4120	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie
NP-CNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9	NEW PETIT CUT	 
NP-CNGA120408SF2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-CNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9		
NP-CNGA120408SE2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-CNGA120404FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9		
NP-CNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-CNGA120404GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9		
NP-CNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-CNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9		
NP-CNGA120408TS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-DNGA150404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	NEW PETIT CUT	 
NP-DNGA150408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612SF2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612SE2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150408FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412FS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612FS2	▲	●	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150408GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604GS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608GS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612GS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612TS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		

MB4120

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K **H**

G TRÍDA

Objednáací kód	MB4020	MB4120	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie
NP-SNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	 	NEW PETIT CUT
NP-SNGA120408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-SNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-SNGA120408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-SNGA120404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-SNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-SNGA120404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-SNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-SNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-SNGA120408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-TNGA160404SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6	 	NEW PETIT CUT
NP-TNGA160408SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412SF3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		
NP-TNGA160404SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6		
NP-TNGA160408SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412SE3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		
NP-TNGA160404FS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6		
NP-TNGA160408FS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412FS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		
NP-TNGA160404GS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6		
NP-TNGA160408GS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412GS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		
NP-TNGA160404TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6		
NP-TNGA160408TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412TS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		

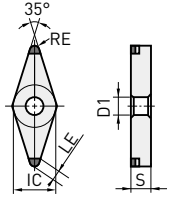
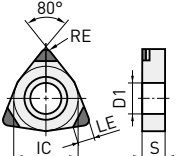
MB4120

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K

H

G TRÍDA

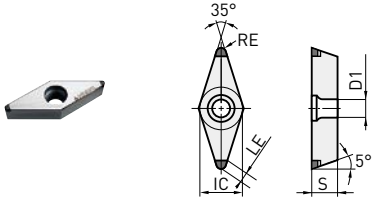
Objednáací kód	MB4020	MB4120	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie
NP-VNGA160404SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-VNGA160404SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-VNGA160404FS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-VNGA160404GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-VNGA160404TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-WNGA080408SF3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-WNGA080408SE3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-WNGA080408FS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-WNGA080408GS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-WNGA080408TS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		

MB4120

POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K **H**

G TRÍDA

Objednáací kód	MB4020	MB4120	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie
NP-VBGW110304SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5	NEW PETIT CUT	
NP-VBGW110308SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SF2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SE2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		

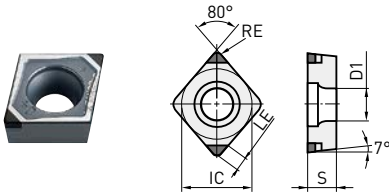
MB4120

POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K **H**

G TRÍDA

Objednací kód	MB4020	MB4120	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie
NP-CCGW060202SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8	NEW PETIT CUT	
NP-CCGW060204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302FS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060208TS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T308TS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		



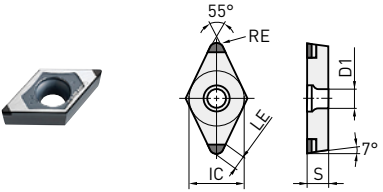
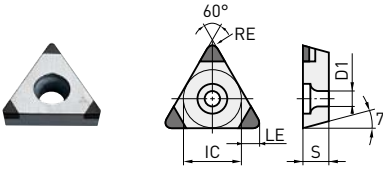
MB4120

POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K

H

G TRÍDA

Objednací kód	MB4020	MB4120	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie
NP-DCGW070204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1	NEW PETIT CUT	
NP-DCGW070208SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0		
NP-DCGW11T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5		
NP-DCGW11T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1		
NP-DCGW11T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0		
NP-DCGW070204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1		
NP-DCGW070208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0		
NP-DCGW11T302SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5		
NP-DCGW11T304SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1		
NP-DCGW11T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0		
NP-DCGW070204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1		
NP-DCGW070208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0		
NP-DCGW11T302FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5		
NP-DCGW11T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1		
NP-DCGW11T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0		
NP-DCGW070204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1		
NP-DCGW070208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0		
NP-DCGW11T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5		
NP-DCGW11T304GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1		
NP-DCGW11T308GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0		
NP-TCGW110204SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6	NEW PETIT CUT	
NP-TCGW110208SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8		
NP-TCGW110204SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6		
NP-TCGW110208SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8		
NP-TCGW110204FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6		
NP-TCGW110208FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8		
NP-TCGW110204GS3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6		

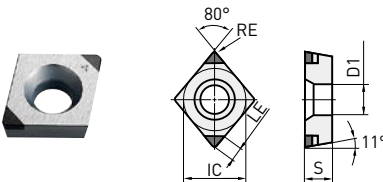
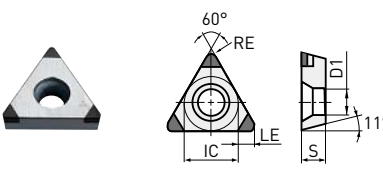
MB4120

POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K

H

G TRÍDA

Objednací kód	MB4020	MB4120	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie
NP-CPGB080202SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8	NEW PETIT CUT	
NP-CPGB080204SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9		
NP-CPGB090302SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8		
NP-CPGB090304SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9		
NP-CPGB090308SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1		
NP-CPGB080202FS2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8		
NP-CPGB080204FS2	▲	●	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9		
NP-CPGB090302FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8		
NP-CPGB090304FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9		
NP-CPGB090308FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1		
NP-TPGB090202SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5	NEW PETIT CUT	
NP-TPGB090204SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		
NP-TPGB090202SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5		
NP-TPGB090204SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		
NP-TPGB090202FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5		
NP-TPGB090204FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		
NP-TPGB090202GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5		
NP-TPGB090204GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		

MB4120

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

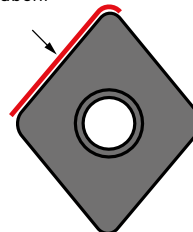
	Materiál	Způsob obrábění	Nástrojový materiál	f	ap	Vc
H	Obecné slinuté slitiny	Suché, mokré	MB4120	≤0.2	≤0.3	80—320
	Vysokopevnostní slinuté slitiny	Suché, mokré		≤0.2	≤0.3	80—230
	Kalené slinuté slitiny	Suché, mokré		≤0.2	≤0.3	80—180
K	Šedé litiny	Suché, mokré	MB4120	≤0.2	≤0.3	210—320

MB4020

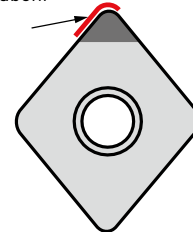
PKNB PO CELÉ PLOŠE ČELA

Destičky s PKNB po celé ploše čela a destičky z monolitního PKNB lze používat pro větší hloubky řezu a srážení hran, pro které se konvenční destičky s PKNB na pájené špičce nehodí.

Oblast obrábění



Oblast obrábění



Objednací kód	MB4020	MB4120	Břity	IC	S	RE	D1	Tvar destičky	Geometrie
CCGW060202FS	★	—	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
CCGW060204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
CCGW060208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
CCGW09T304FS	★	—	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
CCGW09T308FS	★	—	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
DCGW070204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
DCGW070208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
TCGW090204FS	★	—	3	5.56	2.38	0.4	2.5		
TCGW090208FS	★	—	3	5.56	2.38	0.8	2.5		
TCGW110204FS	★	—	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
TCGW110208FS	★	—	3	6.35	2.38	0.8	2.8		

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

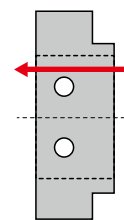
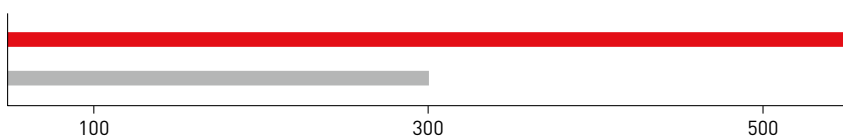
ŘEZNÉ PODMÍNKY PRO PLNÉ ČELO

	Materiál	Způsob obrábění	Nástrojový materiál	f	ap	Vc
H	Obecné slinuté slitiny	Suché, mokré	MB4020	-0.2	-0.3 [-2.0]	80—250
	Vysokopevnostní slinuté slitiny	Suché, mokré		-0.2	-0.3 [-2.0]	80—200
	Kalené slinuté slitiny	Suché, mokré		-0.2	-0.3 [-2.0]	80—150
K	Šedé litiny	Suché, mokré	MB4020	-0.4	-0.5 [-2.0]	230—760
		Suchý		-0.15	-0.5 [-2.0]	510—1000

PŘÍKLADY POUŽITÍ

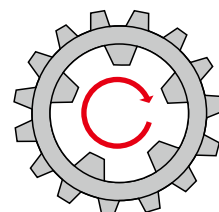
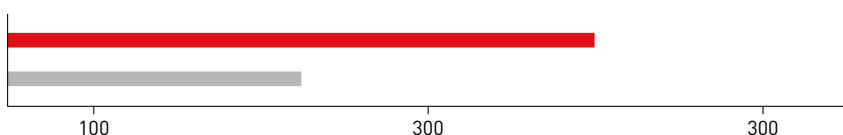
Destička	NP-DCGW11T308SF2
Materiál obrobku	Všeobecné slinuté slitiny
Komponent	Pouzdro (přerušované vrtání)
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.07
ap (mm)	0.2
Způsob obrábění	Mokrý řez

Výsledky Dvojnásobná životnost nástroje ve srovnání s konvenčními produkty.



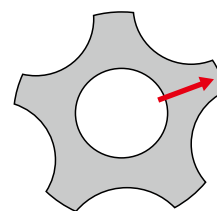
Destička	NP-DCGW11T308SF2
Materiál obrobku	Všeobecné slinuté slitiny
Komponent	Kryt (přerušované vrtání)
Vc (m/min)	180
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	0.2 – 0.3
Způsob obrábění	Mokrý řez

Výsledky Dvojnásobná životnost nástroje ve srovnání s konvenčními produkty.



Destička	NP-DCGW11T308SF2
Materiál obrobku	Slinutá slitina na bázi železa (60HRB) Ra < 1,0 μm
Komponent	Pastorek (přerušované čelní soustružení)
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.04 – 0.05
ap (mm)	0.4
Způsob obrábění	Mokrý řez

Výsledky Ve srovnání s konvenčními produkty bylo dosaženo kvalitního dokončení povrchu a 2,5krát delší životnosti nástroje.



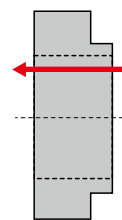
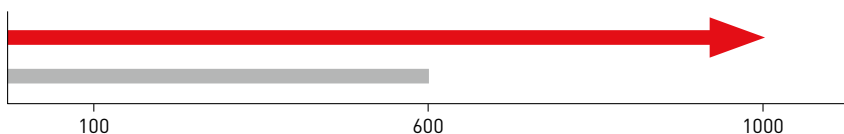
Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Destička	NP-TNGA160408SF3
Materiál obrobku	Vysokopevnostní slinutá slitina
Komponent	Zub ozubeného kola (plynulé vrtání)
Vc (m/min)	250
f (mm/ot.)	0.1
ap (mm)	0.1
Způsob obrábění	Mokrý řez

Výsledky

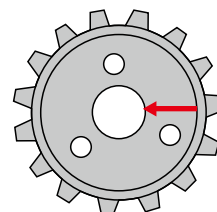
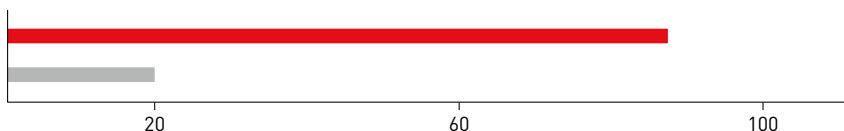
Ve srovnání s konvenčními produkty bylo menší opotřebení hřbetu a destičku bylo možné používat dál.



Destička	NP-TNGA160408SE3
Materiál obrobku	Všeobecné slinuté slitiny
Komponent	Zub ozubeného kola (přerušované čelní soustružení)
Vc (m/min)	240
f (mm/ot.)	0.12
ap (mm)	0.05
Způsob obrábění	Mokrý řez

Výsledky

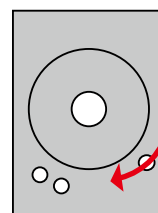
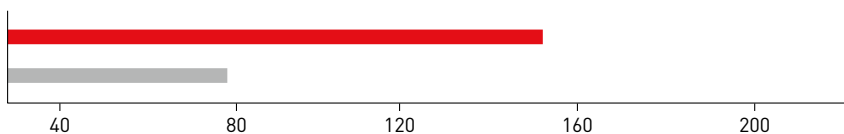
Ve srovnání s konvenčními cermetovými produkty bylo dosaženo kvalitnějšího dokončení povrchu a více než 4krát delší životnosti nástroje.



Destička	NP-CNGA120408SF2
Materiál obrobku	Litiny
Komponent	Mechanické díly (přerušované čelní soustružení)
Vc (m/min)	600
f (mm/ot.)	0.175 – 0.25
ap (mm)	0.15 – 0.2
Způsob obrábění	Suché obrábění

Výsledky

Nedošlo k abnormálnímu poškození a bylo dosaženo více než 1,5krát delší životnosti nástroje.



Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘

B246CZ 

Publikováno od:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.10